



Opal sheet series



Characteristics

Shinkolite opal sheet series are produced using our continuous casting process, which ensures a beautifully smooth gloss surface. Long term history to supply opal sheets to many kinds of applications provide various line. The variety of color line allows to match with many kinds of designer's requests. Continuous cast sheet has excellent processability and formability which came from unique production process. It allows us to provide desired shape and design.

Product Offering

& Color variations

Thickness : 2mm and over

Standard width : 1380 mm, Maximum 2763 mm

Standard length : 1120 mm, Maximum 6000 mm

- Other thickness, size is quoted upon request

Example of color line

	Test method	Unit	Color Code			
			NE03	432	N157	430
Total luminous transmittance	ISO 13468-1	%	71	60	40	32
Reflectance	ISO 9050	%	23	43	63	70
Diffusion factor	Dn 5036-3	%	41	84	90	93



- Shinkolite™ is a registered trademark of Mitsubishi Chemical Corporation.
- The content of this brochure may be changed without prior notice.
- The transcription of any data or information contained in this brochure without prior written consent is strictly prohibited.
- All technical information and data are typical values, and are not standard value.

Feature and benefits

- Design flexibility
- Smooth gloss surface
- Easy to shape, form and fabricate
- Retains frosted effect through

Application

- Light diffuser, Signage
- Advertising display, Cosmetic display,
- Art/Design, Exhibitions
- Building material,
- Interior and Exterior panels, Furniture/Accessories

Properties

Property	Test Method	Unit	Value
General	Density	ISO 1183-1; method A or C; or ISO 1183-2	g/cm ³ 1.19
Mechanical	Tensile strength	ISO 527-2/1B/5	MPa 74 or more
	Tensile strain	ISO 527-2/1B/5	% 4.5
	Modulus of elasticity in tension	ISO 527-2/1B/1	MPa 3200
	Flexural Strength	ISO 178	MPa 120
	Charpy impact strength (Unnotched)	ISO 179-1/1UJ	KJ/m ² 17
	Rockwell Hardness	ISO 2039-2	Scale M 98 or more
Thermal	Temperature of deflection under load	ISO 75-2; method A	°C 90 or more
	Linear expansion coefficient	ISO 11359-2	°C ⁻¹ 7E-05
	Coefficient of thermal conductivity		W/mK 0.21
	Specific heat		J/g °C 1.5
Electrical	Surface Resistivity	IEC 93	Ω >1E16
Miscellaneous	Flammability	ISO 1210	Flammable
	Water Absorption ^a	ISO 62 method 1 (24h, 23 °C)	% 0.3
Mar Resistance	Taber Abrasion (100 times)	ISO 9352	% 40

Caution

1. เมื่อถอดกริดสามารถถอดไฟได้ หลีกเลี่ยงการนำไปใช้งานที่สัมผัสกับความชื้น ปริมาณไฟ หรืออุณหภูมิที่อาจนำไปสู่ความเสี่ยงจากประกบไฟไหม้ขนาดเล็ก ซึ่งเกิดจากการเปลี่ยนแปลงของแผ่นกริด หรืออาจเกิดเพลิงไหม้ได้
2. หลีกเลี่ยงการนำไปใช้ในส่วนที่มีความชื้นสูง เนื่องจากความชื้นอาจทำให้แผ่นเกิดการขยายตัวหากมีการออกแรงพิเศษต้องติดตั้งร่วมกับแผ่นน้ำยาช่วยขยาย
3. การขนถ่ายแผ่นควรทำด้วยความระมัดระวัง หลีกเลี่ยงใส่ถุงมือผ้า ถุงมือกันบาด ทุกครั้งที่มีการขนถ่าย
4. ควรถอดฟิล์มหลังการติดตั้งเสร็จภายใน 7 วัน

Maintenance For Use

1. ทำความสะอาดแผ่นน้ำยาช่วยขยาย/ฟิล์ม และล้างออกด้วยน้ำสะอาด แล้วเช็ดให้แห้ง **ห้ามใช้น้ำยาเช็ดกระจก, แอลกอฮอล์, สีกเกอร์ หรือ ทินเนอร์** ทำความสะอาดผิวที่เชื่อมบนแผ่นกริด Shinkolite ให้ใช้ผ้าเนื้อนุ่มน้ำยาล้าง หรือน้ำยาล้างผิวออกด้วยน้ำสบู่เล็กน้อย
2. ไขว้กัน การติดตั้ง แผ่นกริดใหม่ ควรเป็นไปตามหลักวิศวกรรม หรือได้ปรึกษาช่างผู้เชี่ยวชาญ

