



# Opal sheet series



## Characteristics

Shinkolite opal sheet series are produced using our continuous casting process, which ensures a beautifully smooth gloss surface. Long term history to supply opal sheets to many kinds of applications provide various line. The variety of color line allows to match with many kinds of designer's requests. Continuous cast sheet has excellent processability and formability which came from unique production process. It allows us to provide desired shape and design.

## Product Offering

### & Color variations

Thickness : 2mm and over

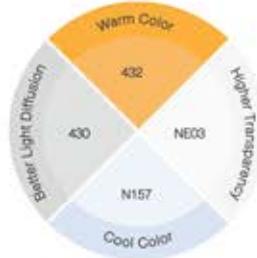
Standard width : 1380 mm, Maximum 2763 mm

Standard length : 1120 mm, Maximum 6000 mm

- Other thickness, size is quoted upon request

### Example of color line

			Color Code			
	Test method	Unit	NE03	432	N157	430
Total luminous transmittance	ISO 13468-1	%	71	60	40	32
Reflectance	ISO 9050	%	23	43	63	70
Diffusion factor	Din 5096-3	%	41	84	90	93



• Shinkolite™ is a registered trademark of Mitsubishi Chemical Corporation.

• The content of this brochure may be changed without prior notice.

• The transcription of any data or information contained in this brochure without prior written consent is strictly prohibited.

• All technical information and data are typical values, and are not standard values.

## Feature and benefits

- Design flexibility
- Smooth gloss surface
- Easy to shape, form and fabricate
- Retains frosted effect through

## Application

- Light diffuser, Signage
- Advertising display, Cosmetic display,
- Art/Design, Exhibitions
- Building material,
- Interior and Exterior panels, Furniture/Accessories

## Properties

Property		Test Method	Unit	Value
General	Density	ISO 1183-1; method A or C, or ISO 1183-2	g/cm <sup>3</sup>	1.19
Mechanical	Tensile strength	ISO 527-2/1B/5	MPa	74 or more
	Tensile strain	ISO 527-2/1B/5	%	4.5
	Modulus of elasticity in tension	ISO 527-2/1B/1	MPa	3200
	Flexural Strength	ISO 178	MPa	120
	Charpy Impact strength (Unnotched)	ISO 179-1/1FU	KJ/m <sup>2</sup>	17
	Rockwell Hardness	ISO 2039-2	Scale M	98 or more
Thermal	Temperature of deflection under load	ISO 75-2;method A	°C	90 or more
	Linear expansion coefficient	ISO 11359-2	°C <sup>-1</sup>	7E-05
	Coefficient of thermal conductivity		W/mK	0.21
	Specific heat		J/g °C	1.5
Electrical	Surface Resistivity	IEC 93	Ω	>1E16
Miscellaneous	Flammability	ISO 1210		Flammable
	Water Absorption <sup>b</sup>	ISO 62 method 1 (24h, 23 °C)	%	0.3
Mar Resistance	Taber Abrasion (100 times)	ISO 9352	%	40

## Caution

1. ไม่ควรใช้สีกาวหกเหลี่ยมไฟ หลังจากถูกหกไฟไปแล้วกาวจะไม่สามารถหดตัวได้ จึงอาจทำให้เกิดอันตรายเมื่อถูกหกไฟไป

2. หลังจากการนำไปใช้งานแล้วที่ปีกความร้อนสูง เมื่อจากความร้อนออกมาก็จะเป็นการลดประสิทธิภาพของหกไฟ

3. การน้ำยาที่บีบอัดจะทำให้หกไฟเสียหาย ดูรายละเอียดในคู่มือ

4. หกไฟที่ใช้ไฟฟ้าต้องทำความสะอาดอย่างน้อย 7 วัน

## Maintenance For Use

1. ก้ากตามลักษณะที่บีบอัดไว้ เช่น สีขาว หรือสีดำ แล้วเช็ดกับผ้าสะอาด หกไฟจะกลับมาใช้งานได้ปกติ
2. ให้หกไฟเข้ากับน้ำยาที่บีบอัดแล้วบีบอัดให้แน่นๆ หกไฟจะกลับมาใช้งานได้ปกติ

